

Rolf-Dieter Klein, Jürgen Plate

Mikroelektronik im Fernsehen

Teil 7

In dieser Folge wird, wie versprochen, das Pascal-System des 68008-Computers besprochen. Mit der wohl interessantesten Routine des Grundprogramms wird dann auch die Besprechung der 68008-Software abgeschlossen. Im August beschäftigen wir uns dann noch einmal mit dem Prozessor Z80.

Es würde schon rein räumlich den Rahmen eines Zeitschriften-Artikels sprengen, eine Beschreibung von Pascal zu liefern. Außerdem gibt es genügend gute Bücher, die in die Programmierung mit Pascal einführen. Pascal eignet sich aus mehreren Gründen ganz besonders für das Erlernen des Programmierens, wobei die Zweckmäßigkeit und die Anwendbarkeit anderer Programmiersprachen garnicht angezweifelt werden soll. Bei der Entwicklung von Pascal verfolgte Nicklaus Wirth um 1970 das Ziel, die neuesten Methoden der Software-Entwicklung wie strukturierte Programmierung und schrittweise Verfeinerung anwendbar zu machen. Es entstand eine Sprache, deren Vorzüge relativ schnell zu weitreichender Verbreitung der Sprache nicht nur in der Ausbildung, sondern auch in Technik und Wissenschaft geführt haben:

- leichte Erlernbarkeit,
- Rechnerunabhängigkeit,

- problemnahe, strukturierte und effiziente Programmierung,
- lesbare, selbstdokumentierende Programme,
- Definierung problembezogener Datenstrukturen.

Pascal in PROM

Das Pascal-S für den NDR-Klein-Computer enthält die ganzen wichtigen Elemente der Sprache Pascal, es wurde nur ein wenig „abgemagert“. Als Datentypen gibt es Real, Integer, Char und Boolean; an Datenstrukturen kennt Pascal-S das Feld (Array) und den Verbund (Record). Es fehlen Mengen, Pointer und Dateien. Dagegen sind alle Anweisungsstrukturen mit Ausnahme von GOTO enthalten. Für die Sprache Pascal auf den NDR-Klein-Computer brauchen Sie eine weitere ROA-64-Karte, vier EPROMs 2764 mit dem Pascal-Compiler und vier RAM-Bausteine. Die EPROMs belegen den

Speicherbereich ab 10 000 hexadezimal. Das Pascal-System wird über die Bibliotheksfunktion aufgerufen. Das Übersetzungsprotokoll kann analog jenem des Assemblers über die Assembleroptionen gesteuert werden. Beim Franzis-Software-Service ist ein Heft erhältlich, das eine kurze Sprachbeschreibung, das Original-Listing des Pascal-S von N. Wirth, Programmbeispiele und das Assemblerlisting des 68008-Pascal-S enthält. Das erste Programmbeispiel in Bild 1 zeigt zwei Erweiterungen des Pascal. Einmal existiert eine genormte Schnittstelle zu Maschinenprogrammen, so daß Sie nicht nur auf alle Routinen des Grundprogramms zurückgreifen können, sondern auch Assemblerprogramme, etwa für die Grafik, einbinden können. Diese Schnittstelle wird über die Prozedur WRITELN realisiert. Durch ein spezielles ASCII-Zeichen mit dem Wert 1 wird dem Pascal-System mitgeteilt, daß keine Ausgabe gewünscht wird, sondern ein Systemaufruf erfolgen soll. Davon gibt es drei:

- E erzeugt den Aufruf eines Maschinenprogramms, das mit RTS beendet werden muß.
- P schreibt ein Byte direkt in den Speicher (P <Adresse> <Datenbyte>).
- G holt ein Speicherbyte (G <Adresse>), dann wird das Byte beim nächsten READ an die angegebene Variable übergeben).

Nach dem E des Maschinenaufrufs kommt der Name des Unterprogramms, gefolgt von den Werten der eventuell benötigten D-Register von D0 bis D7. Es müssen nur die benötigten Register, jeweils durch Leerzeichen getrennt, angegeben werden. Im Beispiel von Bild 1 wird zwischen Bildschirm- und Drucker Ausgabe umgeschaltet.

<pre> 0 program test0(input,output); 0 0 var a:real; 0 i:integer; 0 ch:char; 0 z:array[1..5,1..5] of real; 0 0 procedure ausgabe; 0 begin 0 writeln('Ausgabe') 2 end; 3 3 begin 4 ausgabe (* auf Bildschirm *); 6 writeln(chr(1),'E @LST'); 12 ausgabe (* auf Drucker *); 14 writeln(chr(1),'E @CRT'); 20 ausgabe (* wieder auf BS *) 20 end.</pre>	<table border="0"> <tr> <td>identifiers</td> <td>link</td> <td>obj</td> <td>typ</td> <td>ref</td> <td>nrn</td> <td>lev</td> <td>adr</td> </tr> <tr> <td>29 A</td> <td>0</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>0</td> <td>255</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>30 I</td> <td>29</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>0</td> <td>255</td> <td>1</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>31 CH</td> <td>30</td> <td>2</td> <td>5</td> <td>0</td> <td>255</td> <td>1</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>32 Z</td> <td>31</td> <td>2</td> <td>6</td> <td>1</td> <td>255</td> <td>1</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>33 AUSGABE</td> <td>32</td> <td>4</td> <td>1</td> <td>3</td> <td>255</td> <td>1</td> <td>0</td> </tr> </table> <table border="0"> <tr> <td>blocks</td> <td>last</td> <td>lpar</td> <td>psze</td> <td>vsze</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>28</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>33</td> <td>28</td> <td>5</td> <td>33</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>0</td> <td>33</td> <td>5</td> <td>5</td> </tr> </table> <table border="0"> <tr> <td>arrays</td> <td>xtyp</td> <td>etyp</td> <td>eref</td> <td>low</td> <td>high</td> <td>elsz</td> <td>sizw</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>6</td> <td>2</td> <td>1</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>5</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> </table> <table border="0"> <tr> <td>code :</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0 24</td> <td>7, 28</td> <td>0, 63</td> <td>, 32</td> <td>, 18</td> <td>33,</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>5 19</td> <td>4, 24</td> <td>1, 8</td> <td>5, 29</td> <td>4, 24</td> <td>6,</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>10 28</td> <td>7, 63</td> <td>, 18</td> <td>33, 19</td> <td>4, 24</td> <td>1,</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>15 8</td> <td>5, 29</td> <td>4, 24</td> <td>6, 28</td> <td>13, 63</td> <td>,</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>20 18</td> <td>33, 19</td> <td>4, 31</td> <td>,</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	identifiers	link	obj	typ	ref	nrn	lev	adr	29 A	0	2	3	0	255	1	5	30 I	29	2	2	0	255	1	6	31 CH	30	2	5	0	255	1	7	32 Z	31	2	6	1	255	1	8	33 AUSGABE	32	4	1	3	255	1	0	blocks	last	lpar	psze	vsze	1	28	1	0	0	2	33	28	5	33	3	0	33	5	5	arrays	xtyp	etyp	eref	low	high	elsz	sizw	1	2	6	2	1	5	5	25	2	2	3	0	1	5	1	5	code :								0 24	7, 28	0, 63	, 32	, 18	33,			5 19	4, 24	1, 8	5, 29	4, 24	6,			10 28	7, 63	, 18	33, 19	4, 24	1,			15 8	5, 29	4, 24	6, 28	13, 63	,			20 18	33, 19	4, 31	,				
identifiers	link	obj	typ	ref	nrn	lev	adr																																																																																																																																						
29 A	0	2	3	0	255	1	5																																																																																																																																						
30 I	29	2	2	0	255	1	6																																																																																																																																						
31 CH	30	2	5	0	255	1	7																																																																																																																																						
32 Z	31	2	6	1	255	1	8																																																																																																																																						
33 AUSGABE	32	4	1	3	255	1	0																																																																																																																																						
blocks	last	lpar	psze	vsze																																																																																																																																									
1	28	1	0	0																																																																																																																																									
2	33	28	5	33																																																																																																																																									
3	0	33	5	5																																																																																																																																									
arrays	xtyp	etyp	eref	low	high	elsz	sizw																																																																																																																																						
1	2	6	2	1	5	5	25																																																																																																																																						
2	2	3	0	1	5	1	5																																																																																																																																						
code :																																																																																																																																													
0 24	7, 28	0, 63	, 32	, 18	33,																																																																																																																																								
5 19	4, 24	1, 8	5, 29	4, 24	6,																																																																																																																																								
10 28	7, 63	, 18	33, 19	4, 24	1,																																																																																																																																								
15 8	5, 29	4, 24	6, 28	13, 63	,																																																																																																																																								
20 18	33, 19	4, 31	,																																																																																																																																										

Bild 1. Ein einfaches Pascal-Programm

Nennt man das Programm TEST0, werden auch die internen Daten- und Code-tabellen zur Information ausgegeben.

Der Compiler übersetzt das Programm nicht direkt in die Maschinensprache des 68008 (wie es der Assembler macht),

sondern in einen Zwischencode, der dann von einem weiteren Teil des Pascal-S, dem Interpreter, ausgeführt wird. Diese Methode erlaubt einen kurzen Compiler und sehr kompakten Code. Das Programm in Bild 2 macht regen Gebrauch von der Maschinenschnittstelle. Es ist der Pascal-Teil des Programms „Türme von Hanoi“, dessen Assembler-Teil im letzten Heft abgedruckt war. Das Ausprobieren der Funktionen G und P überlassen wir Ihrem Spieltrieb. Versuchen Sie auch einmal ein Pascal-Programm zu schreiben, das abwechselnd den Editor und dann das Pascal-S aufruft. Sie können übrigens auch von Assemblerprogrammen aus auf die Routinen des Pascal-Systems zugreifen, zum Beispiel auf die 14stellige BCD-Gleitkommaarithmetik.

Bild 2. „Türme von Hanoi“, Pascal-Teil

```

0  program hanoi(input,output);
0
0  const
0  x1 = 200; (* Lage der Tuerme in x-Richtung *)
0  y0 = 40; (* Hoehe der Tuerme *)
0  yoben = 100; (* Hoehe max der Tuerme *)
0
0  var total:integer;
0  x,y: integer;
0
0  h: array[1..3] of integer; (* hoehe *)
0
0  procedure setturm; (* Startturm *)
0  var i:integer;
0
0  begin
0  for i:=1 to total do begin
4  writeln(chr(1),'E assplatte ',(1+total-i)*2,' ',x1,' ',y0+i*14);
30  writeln(chr(1),'E assfest');
36  end;
37  writeln(chr(27),'=',chr(32+23),chr(32+31),' 1      2      3');
55  h[1]:=total;
60  h[2]:=0;
65  h[3]:=0;
70  end;
70
70  procedure platte(hoehe,von,nach:integer);
71
71  var x,y,i:integer;
71  dx:integer;
71  xziel:integer;
71
71  begin
71  for y:=h[von]*14+y0 to yoben do
82  writeln(chr(1),'E assplatte ',hoehe*3,' ',x1+50*(von-1),' ',y);
107  h[von]:=h[von]-1;
117  x:=x1+50*(von-1);
126  xziel:=x1+50*(nach-1);
135  if xziel < x then dx:=-1 else dx:=1;
147  repeat
147  writeln(chr(1),'E assplatte ',hoehe*3,' ',x,' ',yoben);
165  x:=x+dx;
170  until x=xziel;
174  h[nach]:=h[nach]+1;
184  for y:=yoben downto h[nach]*14+y0 do
195  writeln(chr(1),'E assplatte ',hoehe*3,' ',x1+50*(nach-1),' ',y);
220  writeln(chr(1),'E assfest');
226  end;
226
226  procedure schiebe(hoehe,von,nach,mit:integer);
227  begin
227  if hoehe > 0
229  then begin
231  schiebe(hoehe-1,von,mit,nach);
240  writeln(chr(27),'= ');
246  writeln('von ',von,' nach ',nach);
255  platte(hoehe,von,nach);
261  schiebe(hoehe-1,mit,nach,von);
270  end;
270  end;
270
270  begin
271  repeat
271  writeln;
272  write('Turmhoehe ');
274  read(total);
276  writeln(chr(1),'E assinit');
282  setturm;
284  writeln;
285  schiebe(total,1,3,2);
291  until false
291  end.
    
```

Der Figur-Befehl im 68008-Grundprogramm

Videospiele arbeiten vorwiegend mit beweglichen Figuren. Aber auch Quasi-Analoganzeigen, die einen beweglichen Zeiger haben, können aus solchen Figur-Elementen erzeugt werden. Im Grundprogramm des 68008 im NDR-Klein-Computer ist eine Routine vorbereitet, die eine einfache Erzeugung solcher Figuren erlaubt. Der Grafik-Prozessor EF9366, der ja im Computer das zentrale Element für die Bildschirmausgabe darstellt, enthält einen eingebauten Kurzvektor-Befehl. Damit ist es möglich, sehr schnell und mit wenig Information aus Vektoren bestehende Figuren zusammensetzen. Man könnte daher Figuren auch direkt an den Grafik-Prozessor in Form von Kurzvektoren ausgeben, was mit dem eingebauten Befehl @CMD sehr einfach geht. Aber die Kurzvektoren müssen erst codiert werden, und zudem hat die Sache noch einen Haken: Wenn eine Figur auf dem Bildschirm

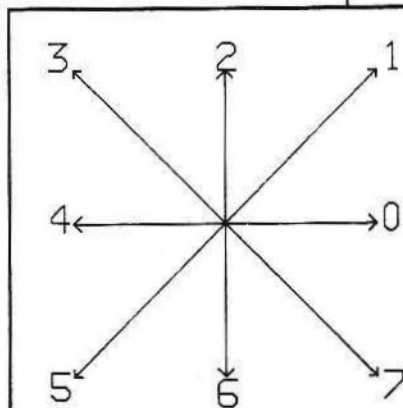


Bild 3. Vektor-Codierung

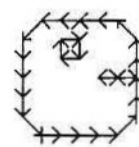


Fig1

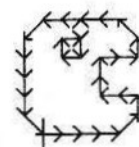


Fig2

Bild 4. Packman in Vektoren zerlegt

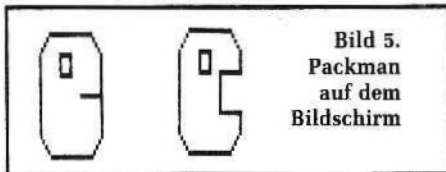


Bild 5.
Packman
auf dem
Bildschirm

bewegt werden soll, so muß zuerst die alte Figur gelöscht werden und dann die neue auf einer neuen Koordinate ausgegeben werden. Um dem Anwender diese Mühe abzunehmen, wurde das Unterprogramm @FIGUR zur Verfügung ge-

stellt. Man braucht ihm nur die Adresse der Figur (die in Vektorform vorliegt), die Koordinaten (x und y), sowie einen Vergrößerungsfaktor mitzuteilen. Dann kann man einfach durch Verändern von x,y oder der Größe die Figur auf dem Bildschirm bewegen. Das Löschen der alten Figur wird dabei automatisch durchgeführt.

Bevor man eine Figur auf den Bildschirm bringen kann, muß man sie in Vektoren zerlegen. Dazu zeigt Bild 3 ein Fadenkreuz. Es ist von 0 bis 7 beschriftet, was die einzelnen Vektor-Richtun-

gen darstellt. Es gibt noch ein paar Zusatzcodes zur Steuerung: 8 bedeutet kein Schreibvorgang bei nachfolgenden Vektoren, 9 bedeutet Schreibvorgang bei nachfolgenden Vektoren und 10 bedeutet Ende der definierten Figur. Bild 4 zeigt zwei Figuren, die schon in Vektoren zerlegt wurden und Bild 5 das Ergebnis auf dem Bildschirm, ein Packman-ähnliches Tierchen. Bild 6 enthält das komplette Assemblerprogramm. Bei der Marke FIG1 wird die erste Figur definiert und bei FIG2 die zweite. Denn der Packman soll nicht nur über die Bildfläche bewegt werden, sondern sich auch selbst dabei bewegen. Das Grundprogramm ist in der Lage, auch dies durchzuführen.

Das Hauptprogramm beginnt bei START. Die Figur soll sich entlang der X-Achse von x = 0 bis x = 512 bewegen und dabei auf der Höhe y = 128, also in Bildmitte bleiben. Die Adresse der Figur wird mit LEA FIG1,A0 in das Register A0 geladen, dann folgt eine Abfrage der X-Koordinate. Immer wenn Bit 3 (AND #8,D0) auf 1 liegt, soll FIG2 ausgewählt werden, um die Eigenbewegung durchzuführen. Bei SCHL1 wird in das Register D0 der Wert 4 geladen, dies bedeutet eine Vergrößerung um den Faktor 4, also ist jedes Vektorelement vier Punkte groß. In D1 steht die X-Koordinate, in D2 die Y-Koordinate. Dann wird durch das Unterprogramm WARTE verhindert, das die Figur sich zu schnell über das Bildfeld bewegt und außerdem ein flimmerfreies Bild erzeugt wird, da die Figur immer während der Austastlücke eingeschrieben wird. Man kann auch ein flimmerfreies Bild erreichen, wenn man zwei Bildseiten zur Ausgabe verwendet, jedoch ist der Programmaufwand dann etwas höher.

Noch ein paar Bemerkungen: Ist der Wert in Register D0 = 0, dann wird nur die alte Figur gelöscht, aber keine neue mehr geschrieben. Mit einem Unterprogramm @SETFIG kann man verhindern, das die alte Figur gelöscht wird, wenn man das einmal braucht.

Mit dem Figurenbefehl lassen sich auch einfach Fadenkreuze erzeugen, die man über den Bildschirm bewegen kann. Dann sollte man dazu eine zweite Bildebene verwenden und mit dem Autoflip Mode beide Bildebenen quasisimultan darstellen.

Wie geht es weiter?

Im August werden wir über zwei neue Sprachen für den Z80 berichten und noch ein wenig auf die letzten Folgen der Fernsehserie eingehen.

```

009C00
009C00
009C00
009C00
009C00
009C00
009C00
00A000
00A000
00A000
00A000 00 00 00 00 01
00A005 02 02 04 04 00
00A00A 00 02 02
00A00D 03 04 04 08 06
00A012 09 06 04 02 00
00A017 08 02 09
00A01A 04 04 05 06 06
00A01F 06 06 07 0A
00A023
00A023 00 00 00 00 01
00A02B 02 04 04 02 02
00A02D 00 00 02
00A030 03 04 04 08 06
00A035 09 06 04 02 00
00A03A 08 02 09
00A03D 04 04 05 06 06
00A042 06 06 07 0A
00A046
00A046
00A046
00A046 343C 00B0
00A04A 4241
00A04C
00A04C 41F9 0000A000
00A052 3001
00A054 0240 0008
00A05B 6706
00A05A 41F9 0000A023
00A060
00A060 303C 0004
00A064 4EB9 00003A0C
00A06A 4EB9 0000A07C
00A070 0641 0002
00A074 0C41 0200
00A07B 66D2
00A07A 4E75
00A07C
00A07C
00A07C 383C 0001
00A080
00A080 4EB9 00000852
00A086 67F8
00A08B 51CC FFF6
00A08C 4E75
00A08E
00A08E

*****
* BEWEGTE GRAPHIK MIT DEM *
* FIGUR-BEFEHL 840421 RDK *
*****

ORG $A000

FIG1: * PACKMAN 1
DC.B 0,0,0,0,1,2,2,4,4,0,0,2,2
DC.B 3,4,4,8,6,9,6,4,2,0,8,2,9
DC.B 4,4,5,6,6,6,6,7,10

FIG2: * PACKMAN 2
DC.B 0,0,0,0,1,2,4,4,2,2,0,0,2
DC.B 3,4,4,8,6,9,6,4,2,0,8,2,9
DC.B 4,4,5,6,6,6,6,7,10

START: * BEWEGT PACKMAN
* UEBER DAS BILDFELD
MOVE #128,D2 * Y-ACHSE
CLR D1 * X-ACHSE
SCHLEIFE:
LEA FIG1,A0
MOVE D1,D0
AND #8,D0
BEQ.S SCHL1
LEA FIG2,A0
SCHL1:
MOVE.W #4,D0 * VERGROESSERUNG
JSR $FIGUR
JSR WARTE
ADD #2,D1
CMP #512,D1
BNE.S SCHLEIFE * WIEDERHOLE BIS X=511
RTS

WARTE: * WARTESCHLEIFE
MOVE #2-1,D4 * ANZAHL * 20MS
WARTE1:
JSR $SYNC
BEQ.S WARTE1
DBRA D4,WARTE1
RTS

END

```

0000 Fehler entdeckt
00B8B Ende-Symboltabelle
009456 Ende-Debug-Tabelle

Bild 6. Listing des
einfachen Demo-
programms (\$ = @)